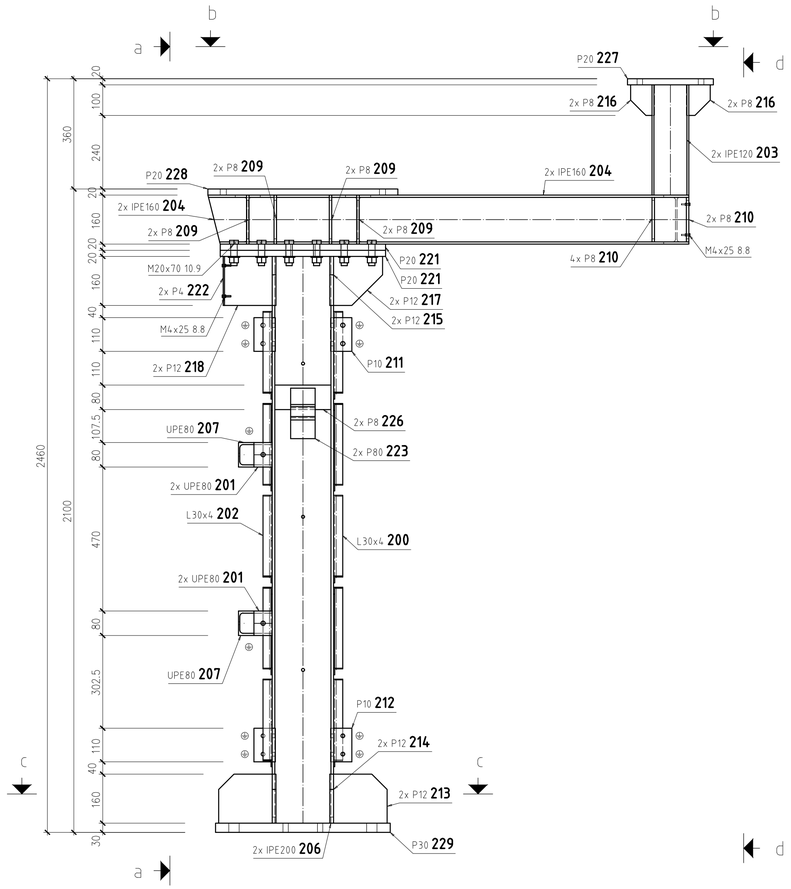
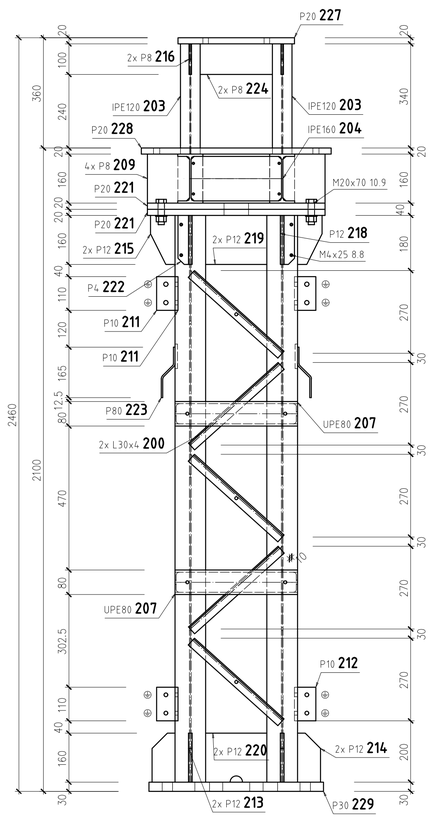
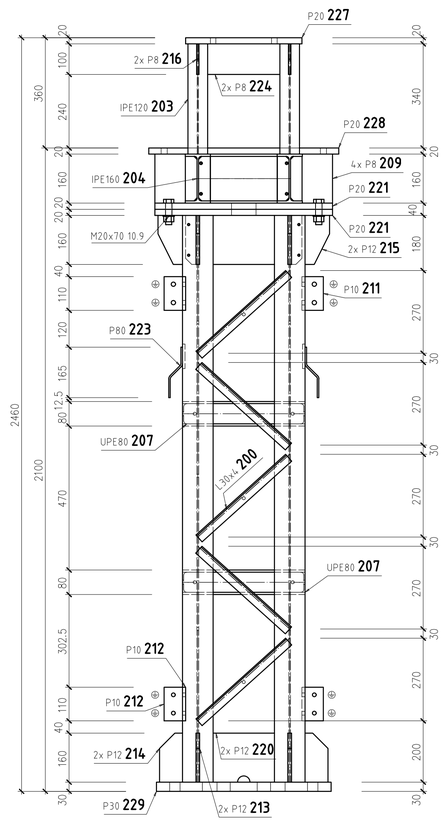
POK NKTW_3
1:10



ŘEZ a - a
1:10

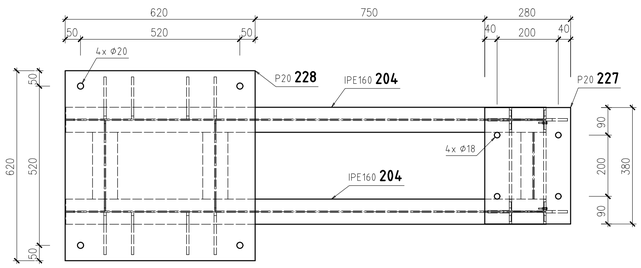


ŘEZ d - d
1:10

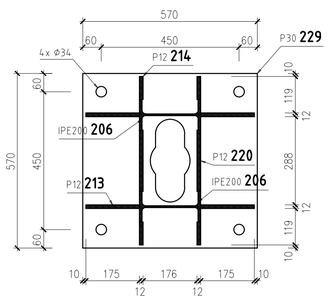


Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
200	7	L30x4	394	0	S235JR	0.7	4.9
201	4	UPE80	60	0	S235JR	0.5	1.9
202	3	L30x4	394	0	S235JR	0.7	2.1
203	2	IPE120	360	0	S235JR	3.7	7.5
204	2	IPE160	1570	0	S235JR	24.8	49.6
205	2	IPE160	295	0	S235JR	4.7	9.3
206	2	IPE200	1850	0	S235JR	41.4	82.9
207	2	UPE80	400	0	S235JR	3.2	6.3
208	1	IPE160	218	0	S235JR	3.4	3.4
209	8	P8x137.5-160	160	138	S235JR	1.4	10.8
210	6	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	2
211	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
212	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
213	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2.5	10.1
214	4	P12x75-160	160	75	S235JR	1	4.1
215	4	P12x80-160	160	80	S235JR	1	3.9
216	4	P8x70-100	100	70	S235JR	0.4	1.4
217	2	P12x160-160	160	160	S235JR	1.9	3.9
218	2	P12x160-160	160	160	S235JR	2.4	4.8
219	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
220	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
221	2	P20x540-580	580	540	S235JR	49.2	98.3
222	2	P4x34-160	160	34	S235JR	0.2	0.3
223	2	P80x30.81-169.66	170	31	S235JR	2	4.1
224	2	P8x100-236	236	100	S235JR	1.5	3
225	2	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	0.7
226	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0.9	1.8
227	1	P20x280-380	380	280	S235JR	16.7	16.7
228	1	P20x620-620	620	620	S235JR	60.4	60.4
229	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
					Celková hmotnost [kg]:		487

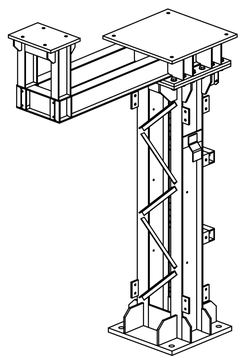
ŘEZ b - b
1:10



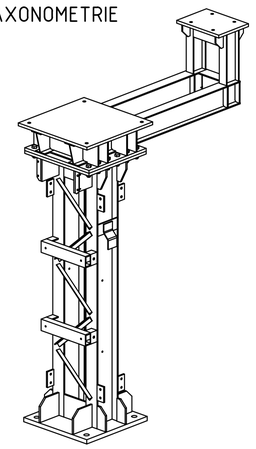
ŘEZ c - c
1:10



AXONOMETRIE



AXONOMETRIE



POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCÍ SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTRÝSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLÝVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODLITY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLASENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
		TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
S235JR	"EXC2"	85 µm	– µm

AUTORIZACE:

INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
D			
C			
B			
A			

NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110kV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY: 1020002620 Č. OBJ.: 4501338395
STAVEBNÍK	EG.D, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	eg·d
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)	
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ	
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEC	OMEXOM
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz	
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342	
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	DATUM: 07-2021
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 11 / 03-1
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV	
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:10
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8xA4
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 1/4
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTW_3 VÝKRES SESTAVENÍ	ARCHIVNÍ ČÍSLO EG.D:

Soubor: 03-1_NKTW_3_505020100501-342.DWG